

1, 2, 3... БЪРЗИ СЪПКИ

ЗА ИЗБОР НА ЛАКОВОБОЯДЖИЙСКА СИСТЕМА ЗА СТОМАНА



Изберете подходящата
лаковобояджийска система за стомана
съгласно стандарт ISO 12944
в 3 лесни и бързи стъпки:



ОПРЕДЕЛЕТЕ СТЕПЕНТА НА КОРОЗИЯ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Използвайте тази таблица, за да изберете най-подходящата класификация за вашия проект:

ISO 12944 класификация	Описание на средата
C1 C2	отопляеми сгради, неутрална атмосфера, селски райони, ниско ниво на замърсяване, ниска или нулева корозия
C3	Градска и индустриална среда, умерено ниво на серен диоксид, производствени райони с висока влажност, средна корозия
C4	Индустриални и крайбрежни райони, химически предприятия, висока корозия
C5I	Индустриални райони с висока влажност и агресивна околна среда, много висока корозия
C5M	Морски райони, крайбрежни с висока соленост, много висока корозия
IM1	Потапяне в сладка вода
IM2	Потапяне в морска или възсолена вода
IM3	Заравяне в почва



ИЗБЕРЕТЕ СТЕПЕНТА НА ДЪЛГОТРАЙНОСТ НА СИСТЕМАТА

Използвайте следващата таблица , за да изберете колко дълготрайна система искате да положите:

Висока дълготрайност	>15 години
Средна дълготрайност	5-15 години
Ниска дълготрайност	<5 години

Запомнете, че когато избирате най-изгодната система за вашия конкретен казус, дълготрайността не е равна на гаранционния срок. Дълготройността е технически показател, който може да помогне на собственика да състави срок за поддръжка. Дълготрайността на защитната лаковобояджийска система зависи от няколко параметри, такива като:

- Вида на лаковобояджийската система
- Вида на конструкцията
- Състоянието на подложката преди подготовка
- Ефективността на повърхностната подготовка
- Качеството на нанасяне
- Условието по време на нанасянето
- Условието на излагане на въздействие след нанася



ИЗБЕРЕТЕ ВАШАТА ЛАКОВОБОЯДЖИЙСКА СИСТЕМА СЪГЛАСНО ISO 12944-5

ISO 129244 Околна Среда	Дълготрайност <5 години	Дълготрайност 5 – 15 години	Дълготрайност > 15 години
C1	A	A	A
C2	A	A	B
C3	B или C	B или C	D, E, или F
C4	-	G или H	G или H
C5I и C5M	-	I или J	I или J

Система	Продукти	Дебелина	Естетическа трайност	Устойчивост на корозия
A	Алкидна боя или Цинк-фосфатен епоксиден грунд	@ 80 µm	*	*
B	Цинк-фосфатен епоксиден грунд	@ 160 µm	*	**
C	Винилов грунд Винилов лак	@ 50 µm @100 µm	***	***
D	Цинк-епоксиден грунд Епоксидно-винилов емайллак	@ 75 µm @ 160 µm	*	***
E	Цинк-фосфатен епоксиден грунд Полиуретанов емайллак	@ 150 µm @ 50 µm	****	***
F	Цинк-фосфатен епоксиден грунд Епоксиден емайллак ЕП 75	@ 80 µm @ 150 µm	*	***
G	Цинк-фосфатен епоксиден грунд Винилестерен лак	@ 80 µm @ 100 µm	**	****
H	Цинк- епоксиден грунд Епоксиден емайллак ЕП-75 Полиуретанов емайллак	@ 70 µm @ 150 µm @ 50 µm	*****	****
I	Цинк- епоксиден грунд Епоксиден емайллак ЕП-75 Полиуретанов емайллак	@ 70 µm @ 200 µm @ 50 µm	*****	*****
J	Винилестерен грунд с каучук Винилестерен лак Гласфлейк Винилестерен лак	@ 80 µm @ 200 µm @ 100 µm	**	*****

Лаковобояджийските системи, изброени по-горе, се отнасят за степени на подготовка на повърхността SA 2½ и St 2. Подготовката на повърхността е от изключително значение при полагането на защитни индустриални покрития и не трябва да се пренебрегва.

Химатех АД предлага също силиконови и поливинилбутирални грундове, както и композиции със специфично предназначение.



София 1592, бул. Асен Йорданов 14
тел. +359 2 9651 313,
мобилен: +359 889 444 786
[marketing@chimatech. bg](mailto:marketing@chimatech.bg)
www.chimatech.bg